



# Maschinenliste

Industrial solutions  
Mobility & Transport  
Aerospace & Defence

## Kubische Bearbeitung

| Anzahl | Marke  | Maschinentyp  | Einsatz   | Arbeitsbereich   |
|--------|--|---|---|--|
| 1 ×    | Hüller Hille   | nbh 290R-8<br>- 5 Achsen<br>- HSK-A 100/400 Stk.<br>- Hochgenauigkeitspaket<br>- Siemens 840 D  | CNC Komplettbearbeitung<br>Anbindung an FASTEMS-<br>Palettenspeichersystem<br>Kapazität:<br>40 Maschinenpaletten                          | 1800 × 1200 × 1250<br>2500 kg<br>Schwingkreis 1700 mm          |
| 2 ×    | Hüller Hille   | nbh 260 R-5<br>- 4 Achsen<br>- ISO 50/250 Stk.<br>- Hochgenauigkeitspaket<br>- Siemens 840 D  | CNC Komplettbearbeitung<br>Anbindung an FASTEMS-<br>Palettenspeichersystem<br>Kapazität:<br>40 Maschinenpaletten                          | 1400 × 1100 × 1000<br>2500 kg<br>Schwingkreis 1600 mm          |
| 1 ×    | Hüller Hille   | nbh 260 R-5<br>- 4 Achsen<br>- ISO 50/250 Stk.<br>- Hochgenauigkeitspaket<br>- Siemens 840 D  | CNC Komplettbearbeitung<br>- 2 Paletten   | 1400 × 1100 × 1000<br>2500 kg<br>Schwingkreis 1600 mm          |
| 2 ×    | Hüller Hille   | nbh 170-4 Speed<br>- 5 Achsen<br>- HSK-A 100/200 Stk.<br>- Hochgenauigkeitspaket<br>- Siemens 840 D   | CNC Komplettbearbeitung<br>- 7 Paletten   | 1000 × 800 × 800<br>800 kg<br>Schwingkreis 900 mm              |
| 2 ×    | Hüller Hille   | nbh 90R-4<br>- 4 Achsen<br>- ISO 40/250 Stk.<br>- Siemens 840 C   | CNC Komplettbearbeitung<br>- 8 Paletten   | 630 × 500 × 580<br>400 kg<br>Schwingkreis 600 mm               |
| 1 ×    | Mikron   | HPM 1150 U<br>- 5 Achsen<br>- ISO 40/96 Stk.<br>- Rundtisch<br>- Hochgenauigkeitspaket<br>- Siemens 840 D   | CNC Komplettbearbeitung   | 1000 × 1150 × 895<br>Störkreis bis 800<br>Schwingkreis 1000 mm |
| 1 ×    | Heckler & Koch   | BA 40<br>- 4 Achsen<br>- ISO 50/40 Stk.<br>- 2 Bearbeitungsebenen<br>- Teilapparat DM 500 × 2750  | CNC Komplettbearbeitung   | 2750 × 680 × 1000  |
| 1 ×    | Chiron   | MILL 800 high speed<br>- 5 Achsen inkl. Teilapparat<br>- HSK-A 63/40 Stk.<br>- Hochgenauigkeitspaket  | CNC Komplettbearbeitung   | 800 × 480 × 630  |
| 1x     | GFMS<br>(Inbetriebnahme –<br>August 2023)              | Mill P800U S<br>- 5 Achsen simultan<br>- HSK-A 63 / 170 Stk.<br>- Siemens one   | CNC Komplettbearbeitung<br>Mit Cellro – Automatisierung für<br>Paletten und Werkstückhandling   | 800 x 800 x 550  |
| 1 ×    | DMG Mori<br>(Inbetriebnahme 2024)                      | DMU 100 FDS duoBlock<br>- 5 Achsen simultan<br>- mit Dreh- und Schleifoption<br>- HSK-A 100 / 363 Stk.<br>- Genauigkeitspaket<br>- CELOS mit Siemens 840D sl            | CNC Komplettbearbeitung inkl.<br>Dreh- und Schleiffunktion<br>Rundpalettenspeicher PH Cell 2000<br>Kapazität:<br>15 Maschinenpaletten     | 1000 x 1250 x 1000<br>1600 kg<br>Schwingkreis 1000mm           |
| 1 ×    | DMG Mori<br>(Inbetriebnahme –<br>Frühjahr/Sommer 2024) | DMF 300/11<br>- Fahrständermaschine<br>- 5 Achsen simultan (∅ 1000mm)<br>- HSK-A 100<br>- mit Drehfunktion auf integriertem<br>Rundtisch<br>- CELOS mit Siemens 840D sl | CNC Komplettbearbeitung inkl.<br>Drehbearbeitung auf Rundtisch<br>Nullpunktspannsystem<br>Zusätzliche Achse mit Hofmann<br>NC-Teilapparat | 3000 x 1100 x 1050<br>5000 kg<br>Rundtisch ∅ 1050 mm           |
| 1 ×    | DMG Mori<br>(Inbetriebnahme -<br>Q2/2023)              | CMX 800 V<br>- Vertikal Bearbeitungszentrum<br>- SK-40<br>- Siemens 840D sl   | CNC Komplettbearbeitung.  | 800 x 560 x 510<br>800 kg                                      |



## Rotative Bearbeitung

| Anzahl | Marke | Maschinentyp | Einsatz  | Arbeitsbereich |
|--------|-------|--------------|--|----------------|
| 1 ×    | Index | G 420        | CNC-Dreh- / Fräscnter<br>Lünette bis DM 320          | DM 500 × 1200  |
| 2 ×    | Index | GU 2000      | CNC-Drehmaschine<br>Lünette bis DM 330               | DM 640 × 2000  |
| 2 ×    | Index | GU 1400      | CNC-Drehmaschine                                     | DM 300 × 1400  |
| 1 ×    | Index | GU 600 L     | CNC-Drehmaschine                                     | DM 200 × 1000  |
| 1 ×    | Index | GU 600 H     | CNC-Drehmaschine<br>Hochgenauigkeits-Hartdrehen <1my | DM 200 × 600   |
| 1 ×    | DMG   | NEF 400      | CNC-Drehmaschine                                     | DM 200 × 800   |



## Lasergravieren

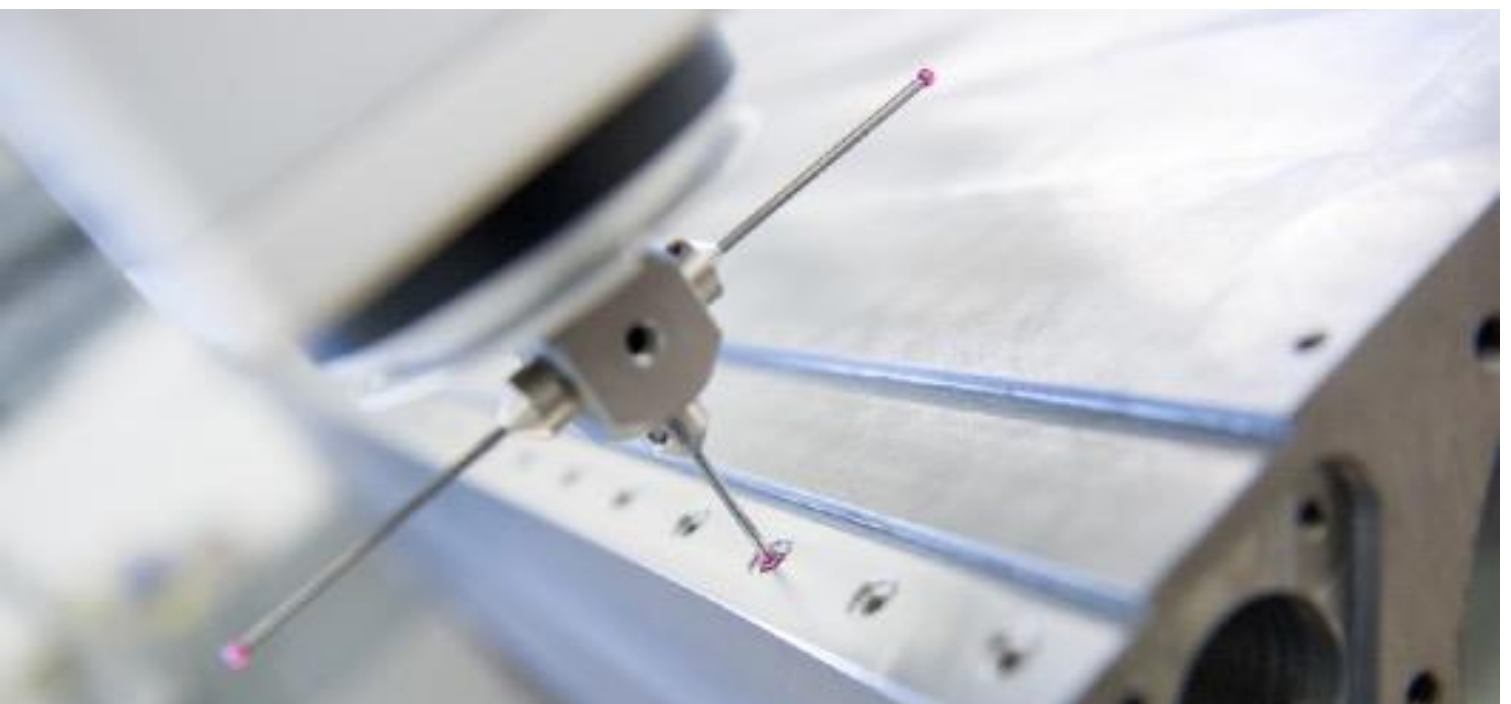
| Anzahl | Marke | Maschinentyp | Einsatz           | Arbeitsbereich  |
|--------|-------|--------------|-------------------|-----------------|
| 1 ×    | Foba  | M 1000       | Lasergravuranlage | 450 × 250 × 200 |

## Werkzeugeinstellung

| Anzahl | Marke            | Maschinentyp  | Einsatz                                   | Arbeitsbereich                             |
|--------|------------------|---|---|--|
| 1 ×    | Zoller           | Venturion<br>DM 720/600                               | Werkzeugeinstellgerät                     | HSK 100                                    |
| 1 ×    | Zoller           | Redomat   | Werkzeugeinstellgerät<br>inkl. Schrumpfen | HSK-A 100                                  |
| 1 ×    | Zoller           | Bravo2  | Werkzeugeinstellgerät                     | HSK-A 100                                  |
| 1 ×    | Zoller           | H4000<br>- Rundtisch DM 745<br>- Thermospannverfahren | Werkzeugeinstellgerät                     | HSK 100/HSK 63<br>SK40/SK50<br>VDI30/VDI40 |
| 1 ×    | Economic<br>Plus |   | Werkzeugschrumpfgerät                     | HSK 100 / HSK 63                           |
| 1 ×    | MPM              | 3.BMT 220 VFG.S100                                    | Werkzeugauswuchtmaschine<br>HSK-A 100     | DM 600<br>Länge 500                        |

## Messen / Prüfen

| Messen          | Marke | Maschinentyp  | Einsatz  | Arbeitsbereich                           |
|-----------------|-------|---|--|--|
| 3D-Messmaschine | Zeiss | Prismo<br>- VAST-Technologie                            | CNC 3D-Messen<br>- Kurvenabwicklung<br>(Rundtisch) | 2400 × 1600 × 1000<br>Störkreis bis 1600 |
| 3D-Messmaschine | Zeiss | Prismo<br>- VAST-Technologie<br>Genauigkeit < 1my       | CNC 3D-Messen                                      | 1800 × 1200 × 1000<br>Störkreis bis 1200 |
| 3D-Messmaschine | Zeiss | Prismo<br>- VAST-S-ACC-Technologie<br>Genauigkeit < 1my | CNC 3D-Messen<br>- Kurvenabwicklung<br>(Rundtisch) | 1200 × 900 × 700<br>Störkreis bis 900    |
| Messarm         | Faro  |   | CNC 3D-Messen<br>(mobiles Messgerät)               | 1200                                     |





**KNOEPFEL AG**

Gaismoos  
9428 Walzenhausen AR  
Schweiz

Tel. +41 71 886 5000  
Fax +41 71 886 5011

[info@knoepfel.ch](mailto:info@knoepfel.ch)  
[www.knoepfel.ch](http://www.knoepfel.ch)



**Weitere Kompetenzen**

**Programmierung** Mastercam, Alpha-Cam  
**ERP** pro ALPHA  
**QM-System** ISO 9001 / EN 9100  
**Q-Software** Babtec