

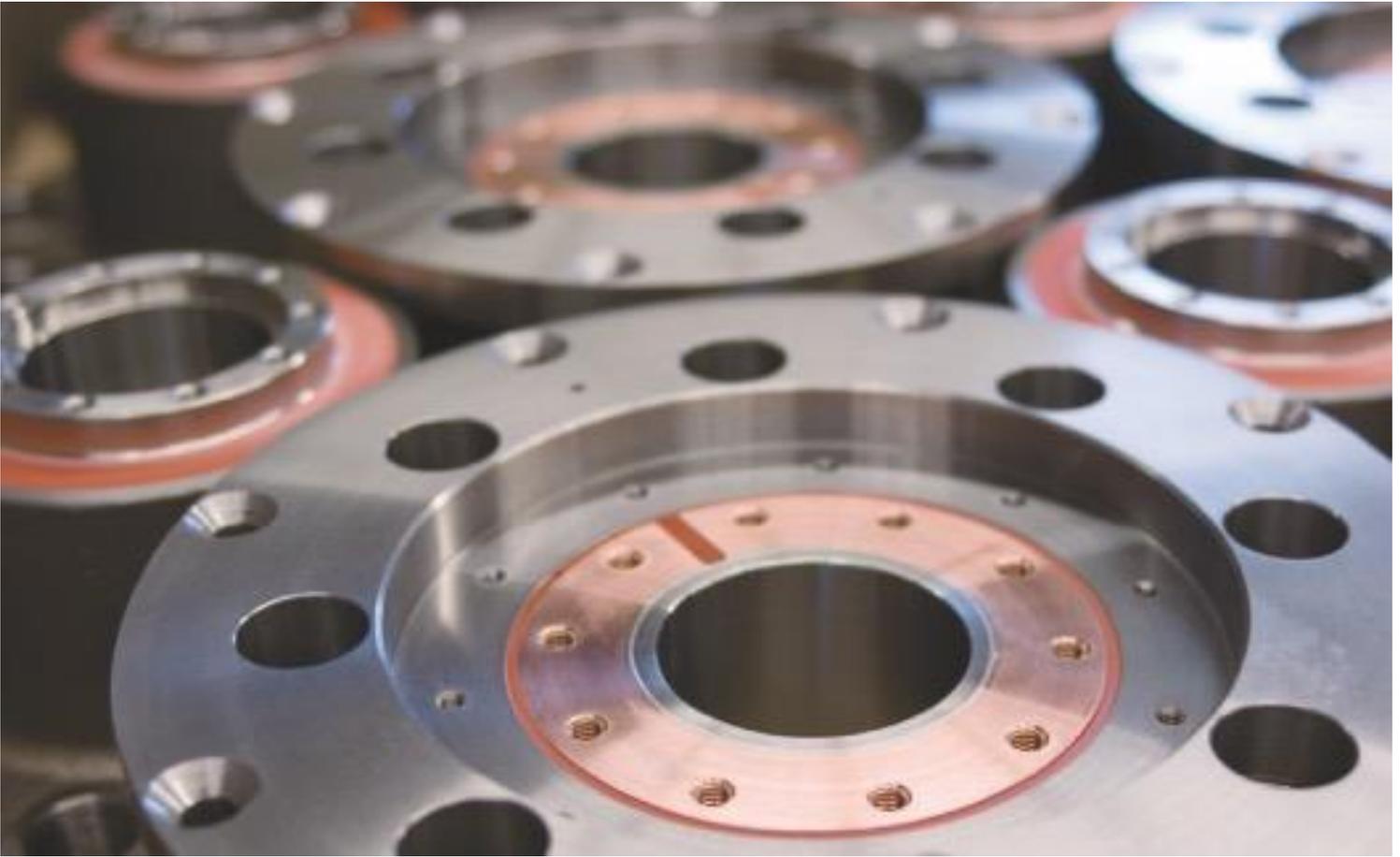


# Maschinenliste

Industrial solutions  
Mobility & Transport  
Aerospace & Defence

## Kubische Bearbeitung

Anzahl	Marke	Maschinentyp	Einsatz	Arbeitsbereich
1 ×	Hüller Hille	nbh 290R-8 - 5 Achsen - HSK-A 100/400 Stk. - Hochgenauigkeitspaket - Siemens 840 D	CNC Komplettbearbeitung Anbindung an FASTEMS- Palettenspeichersystem Kapazität: 40 Maschinenpaletten	1800 × 1200 × 1250 2500 kg Schwingkreis 1700 mm
2 ×	Hüller Hille	nbh 260 R-5 - 4 Achsen - ISO 50/250 Stk. - Hochgenauigkeitspaket - Siemens 840 D	CNC Komplettbearbeitung Anbindung an FASTEMS- Palettenspeichersystem Kapazität: 40 Maschinenpaletten	1400 × 1100 × 1000 2500 kg Schwingkreis 1600 mm
2 ×	Hüller Hille	nbh 170-4 Speed - 5 Achsen - HSK-A 100/200 Stk. - Hochgenauigkeitspaket - Siemens 840 D	CNC Komplettbearbeitung - 7 Paletten	1000 × 800 × 800 800 kg Schwingkreis 900 mm
1 ×	Hüller Hille	nbh 90R-4 - 4 Achsen - ISO 40/250 Stk. - Siemens 840 C	CNC Komplettbearbeitung - 8 Paletten	630 × 500 × 580 400 kg Schwingkreis 600 mm
1x	GFMS	Mill P800U S - 5 Achsen Simultan - HSK-A 63 / 170 Stk. - Siemens one	CNC Komplettbearbeitung Mit Cellro – Automatisierung für Paletten und Werkstückhandling	800 x 800 x 550
1 ×	DMG Mori	DMU 100 FDS duoBlock - 5 Achsen simultan - mit Dreh- und Schleifoption - HSK-A 100 / 363 Stk. - Genauigkeitspaket - CELOS mit Siemens 840D sl	CNC Komplettbearbeitung inkl. Dreh- und Schleiffunktion Rundpalettenspeicher PH Cell 2000 Kapazität: 15 Maschinenpaletten	1000 x 1250 x 1000 1600 kg Schwingkreis 1000mm
1 ×	DMG Mori	DMF 300/11 - Fahrständermaschine - 5 Achsen simultan (Ø 1000mm) - HSK-A 100 - mit Drehfunktion auf integriertem Rundtisch - CELOS mit Siemens 840D sl	CNC Komplettbearbeitung inkl. Drehbearbeitung auf Rundtisch Nullpunktspannsystem Zusätzliche Achse mit Hofmann NC-Teilapparat	3000 x 1100 x 1050 5000 kg Rundtisch Ø 1050 mm
1 ×	DMG Mori	CMX 800 V - Vertikal Bearbeitungszentrum - SK-40 - Siemens 840D sl	CNC Komplettbearbeitung.	800 x 560 x 510 800 kg



## Rotative Bearbeitung

Anzahl	Marke	Maschinentyp	Einsatz	Arbeitsbereich
1 ×	Index	G 420	CNC-Dreh- / Fräscnter Lünette bis DM 320	DM 500 × 1200
2 ×	Index	GU 2000	CNC-Drehmaschine Lünette bis DM 330	DM 640 × 2000
2 ×	Index	GU 1400	CNC-Drehmaschine	DM 300 × 1400
1 ×	Index	GU 600 L	CNC-Drehmaschine	DM 200 × 1000
1 ×	DMG	NEF 400	CNC-Drehmaschine	DM 200 × 800



## Lasergravieren

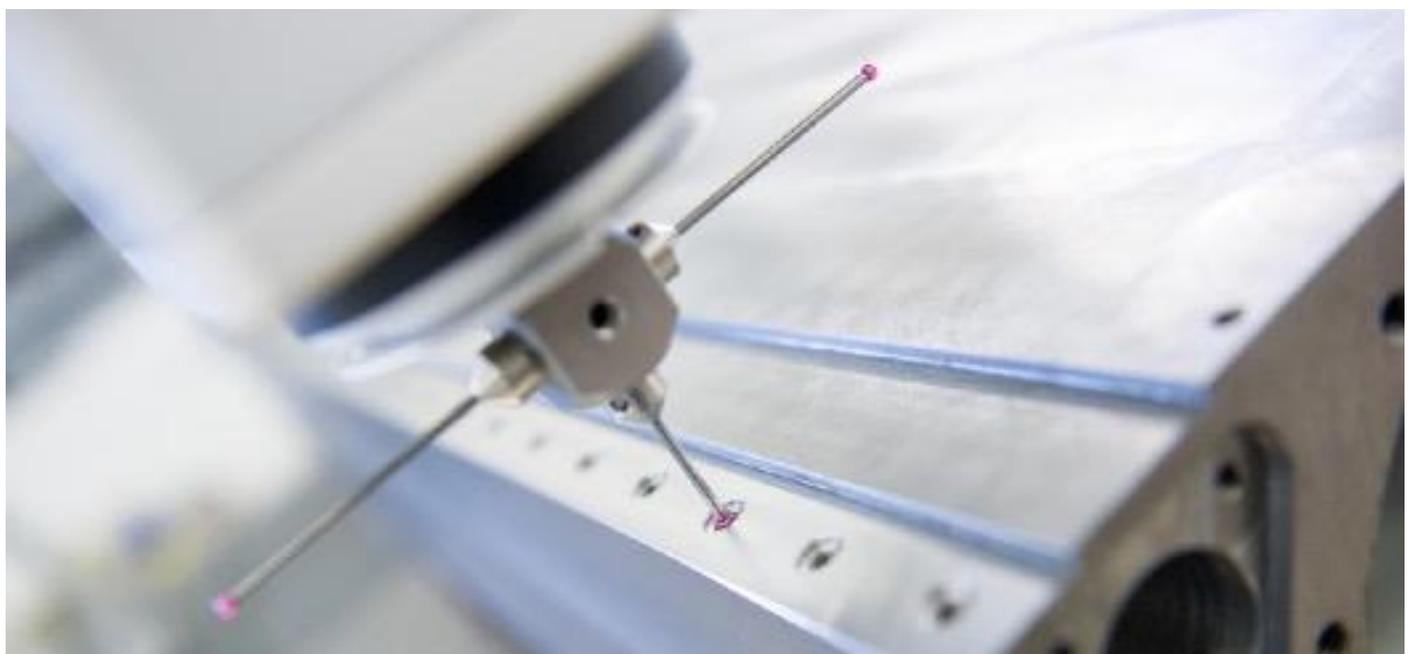
Anzahl	Marke	Maschinentyp	Einsatz	Arbeitsbereich
1 ×	Foba	M 1000	Lasergravuranlage	450 × 250 × 200

## Werkzeugeinstellung

Anzahl	Marke	Maschinentyp	Einsatz	Arbeitsbereich
1 ×	Zoller	Venturion DM 720/600	Werkzeugeinstellgerät	HSK 100
1 ×	Zoller	Redomat	Werkzeugeinstellgerät inkl. Schrumpfen	HSK-A 100
1 ×	Zoller	Bravo2	Werkzeugeinstellgerät	HSK-A 100
1 ×	Zoller	H4000 - Rundtisch DM 745 - Thermospannverfahren	Werkzeugeinstellgerät	HSK 100/HSK 63 SK40/SK50 VDI30/VDI40
1 ×	Economic Plus		Werkzeugschrumpfgerät	HSK 100 / HSK 63
1 ×	MPM	3.BMT 220 VFG.S100	Werkzeugauswuchtmaschine HSK-A 100	DM 600 Länge 500

## Messen / Prüfen

Messen	Marke	Maschinentyp	Einsatz	Arbeitsbereich
3D-Messmaschine	Zeiss	Prismo - VAST-Technologie	CNC 3D-Messen - Kurvenabwicklung (Rundtisch)	2400 × 1600 × 1000 Störkreis bis 1600
3D-Messmaschine	Zeiss	Prismo - VAST-Technologie Genauigkeit < 1my	CNC 3D-Messen	1800 × 1200 × 1000 Störkreis bis 1200
3D-Messmaschine	Zeiss	Prismo - VAST-S-ACC-Technologie Genauigkeit < 1my	CNC 3D-Messen - Kurvenabwicklung (Rundtisch)	1200 × 900 × 700 Störkreis bis 900
Messarm	Faro		CNC 3D-Messen (mobiles Messgerät)	1200





**Weitere Kompetenzen**

Programmierung Mastercam, Alpha-Cam  
ERP pro ALPHA  
QM-System ISO 9001 / EN 9100  
Q-Software Babtec

**in** 

**KNOEPFEL AG**  
Gaismoos  
9428 Walzenhausen AR  
Schweiz

Tel. +41 71 886 5000  
Fax +41 71 886 5011

info@knoepfel.ch  
www.knoepfel.ch